

# BAUREIHE SVI

## MEHRSTUFIGE EINTAUCHPUMPEN

Äußerst zuverlässige und technisch hoch entwickelte Kreiselpumpen. Baureihen mit einer Nennfördermenge von 2-4-8-16-33-46-66-92 m<sup>3</sup>/h, die für verschiedene Anwendungsgebiete zur Verfügung stehen.

### Anwendungsbereiche

- Förderung von Kühl- und Schmierflüssigkeiten, Kondensat
- Werkzeugmaschinen, Schweißtechnik, Oberflächentechnik
- Kühlsysteme
- Waschanlagen
- Druckerhöhungsanlagen

### Technische Daten

- Fördermenge bis max. 120 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 240 m
- Max. Temperatur des Fördermediums:  
-10°C bis +90°C für Ausführung „S“ und „N“  
mit Kupplung  
-10°C bis +60°C für Blockausführung „E“
- Max. Umgebungstemperatur: +40°C
- Auf dem Behälter zu installierender Flansch nach EN 12157 (ex DIN 5440)
- Die Standardeinbaulage ist senkrecht. Horizontal- einbau auf Anfrage
- Die Pumpen eignen sich zur Förderung von sauberen Flüssigkeiten ohne abrasive und faserhaltige Substanzen, mit einer kinematischen Viskosität bis 37 mm<sup>2</sup>/sek, sofern der Motor entsprechend ausgelegt wird.
- Mindestflüssigkeitsstand beim Ansaugen beträgt 25 mm für die Modelle SVI 2-4-8-16 und 80 mm für die Modelle SVI 39-46-66-92



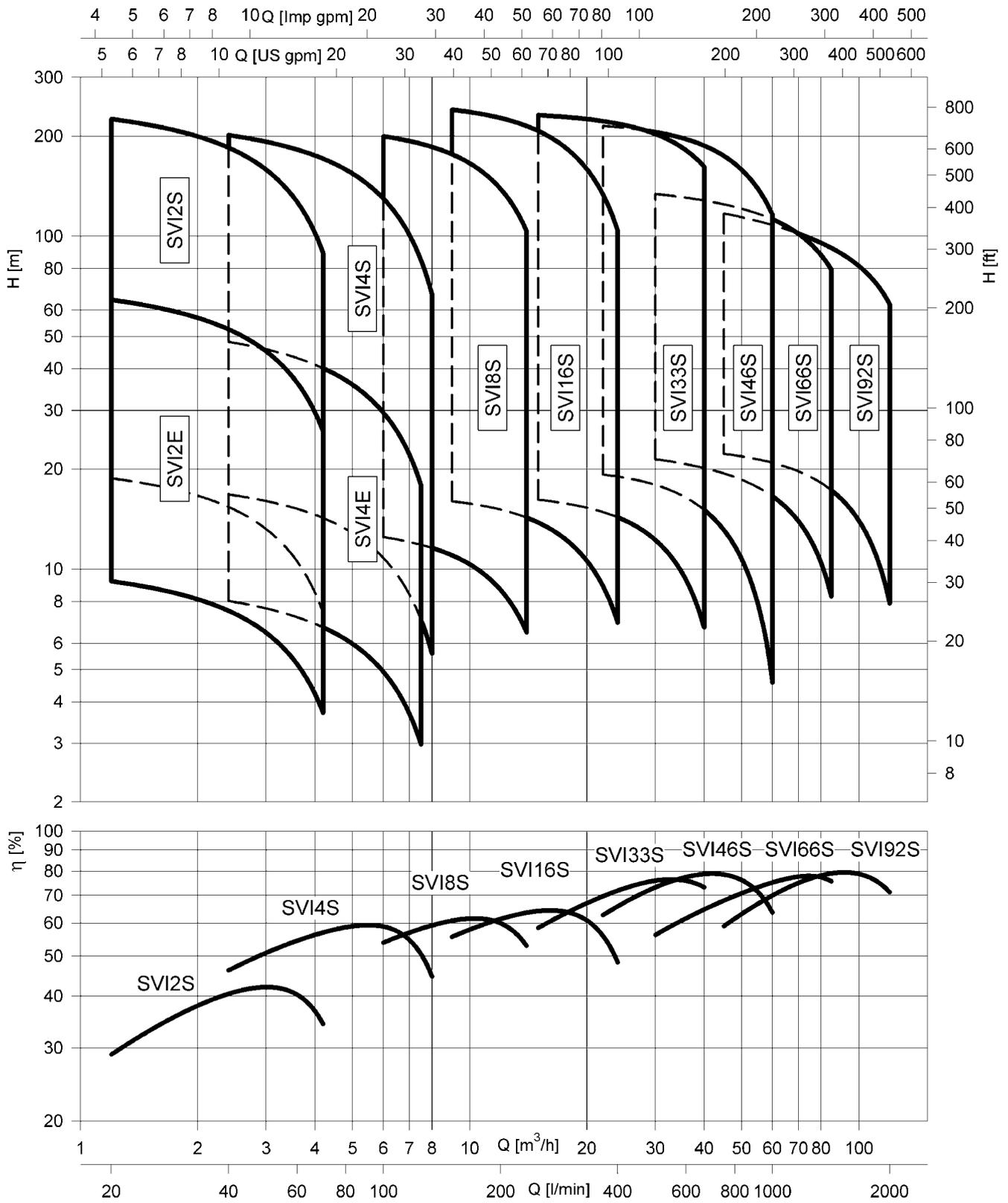
- Ansauggehäuse mit Filter
- Die Eintauchtiefe der Pumpe kann auf Anfrage verlängert werden. Mögliche Varianten ergeben sich bis zur höchsten Stufenanzahl, die für jedes Modell realisierbar ist (L1-Maß der jeweiligen Tabelle).

### Antrieb

- Kurzschluss-Käfigläufermotor mit Aluminiumgehäuse und externer Belüftung
- Schutzart IP 55
- Isolationsklasse F
- 0,75-1,5 kW Energieeffizienzklasse IE3,  
2,2-30 kW Energieeffizienzklasse IE2

# BAUREIHE SVI

Betriebskennlinien bei 2900 min<sup>-1</sup>, 50 Hz



Die angegebenen Leistungen gelten für Flüssigkeiten mit einer Dichte von  $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$  und einer kinematischen Viskosität von  $\gamma = 1 \text{ mm}^2/\text{sec}$ .